

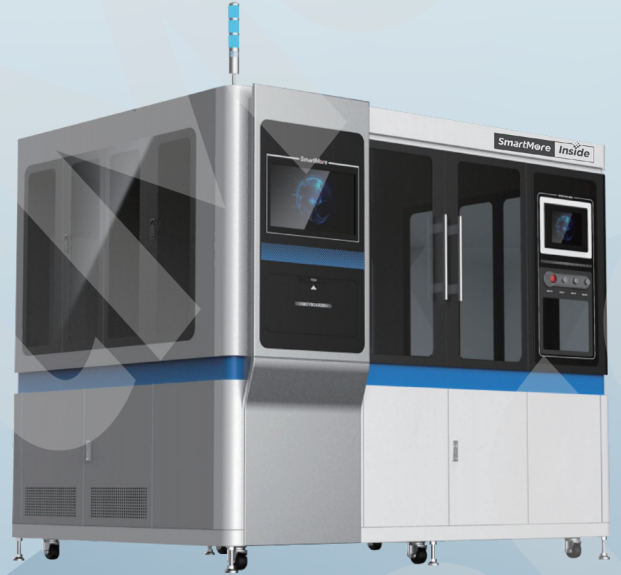
超级AVI-PCB外观检测一体化设备



设备简介

超级AVI (Automatic Visual Inspection) -PCB外观检测一体化设备, 适用于PCB成检阶段的外观检测, 通过行业领先的光学技术对产品表面进行拍摄、采集图像, 采用基于机器视觉和深度学习的智能识别方法, 过滤掉误报假点, 检测出真正的缺陷。

设备可适应PCB、FPC、R-FPC、IC载板等多种瑕疵检测, 解析精度高达5um, 最大适应尺寸可达400mm*500mm (厚度0.05~2mm), 集成满足产线高要求的同时实现高精度检测。同时, 主系统使用高分辨率ccd传感器/搭配高解析度镜头/多角度定制光源, 全方位呈现所有缺陷, 配套VRS人工复判设备和软件, 人工可切换光源自由判图, 帮助企业实现智慧管理、数字化转型。



适用场景

- 可适应PCB、FPC、R-FPC、IC载板等多种瑕疵检测。
- 可兼容最大尺寸400mm*500mm、厚度0.05-2mm范围内的多种板料。
- 多光源搭配, 搭载自动对焦系统, 各类缺陷成像清晰, 实现高精度检测。



性能优势

强大的系统架构
集成CAM解析、智能调参、智能判图、人工判图等系统。

分布式运算处理
影像服务器、算法服务器分布式运算，两者互不干扰，提升运算效率。

灵活性好
传统判图与智能判图/假点过滤一体式集成，灵活性好，方便维护。

人工复判
集成VRS人工复判光学系统，人工可切换光源自由判图。

全方位展现
主系统使用高分辨率ccd传感器/搭配高解析度镜头/多角度定制光源，全方位呈现所有缺陷，解析精度高达5um。

兼容性强
兼容FPC、PCB、R-FPC、IC载板等多种物料，适应尺寸最大为400*500mm，可针对不同厚度产品完成自动对焦。

技术参数

性能指标	
设备功能	AVI缺陷检测
适用产品	可适应PCB、FPC、R-FPC、IC载板的瑕疵检测 最大尺寸:400mm*500mm(厚度0.05-2mm)，搭载自动对焦系统
检测内容	划伤、脏污、异物、残铜、沾锡、毛刺、压痕、折痕等50+缺陷
假点数量	<10个/set
漏检率	<0.05%
上下料方式	全自动上下料
产能效率	单拼板模式UPH≥320 set/h，双拼板模式UPH≥500 set/h
核心配置	
相机	高分辨率线扫彩色ccd，成像精度5um
光源	多角度定制光源
镜头	高解析度镜头
工控机	服务器集群处理，分布式架构
软件	主控系统/算法处理系统/VRS复判系统
设备规格	
尺寸重量	3000mm(L)*2500mm(W)*1800mm(H)
供电规格	4KW，AC 220V±10%，50-60Hz
供气规格	φ12mm口径，正压80L/min，0.4-0.6Mpa
通讯接口	以太网 / RS232
工作环境	温度0-45℃，湿度20-90%
静电防护	ESD≤100V，1x10 ⁻⁵ Ω≤R≤1x10 ⁻⁹ Ω

关于思谋

思谋科技(SmartMore)，专注先进技术赋能智能制造与数智创新，以“致力持续创新，创造卓越价值”为使命，旨在引领制造产业优化、机器视觉等前沿技术研究，持续打造更具拓展性和普惠价值的智能工业和数智创新平台，推动探索数字化转型和智能化升级的创新未来。

服务与支持

咨询热线
400-688-9660
(周一至周五09:30-18:00)



在线咨询
扫码添加微信客服
进行实时沟通



更多资讯请访问
sales@smartmore.com
www.smartmore.com